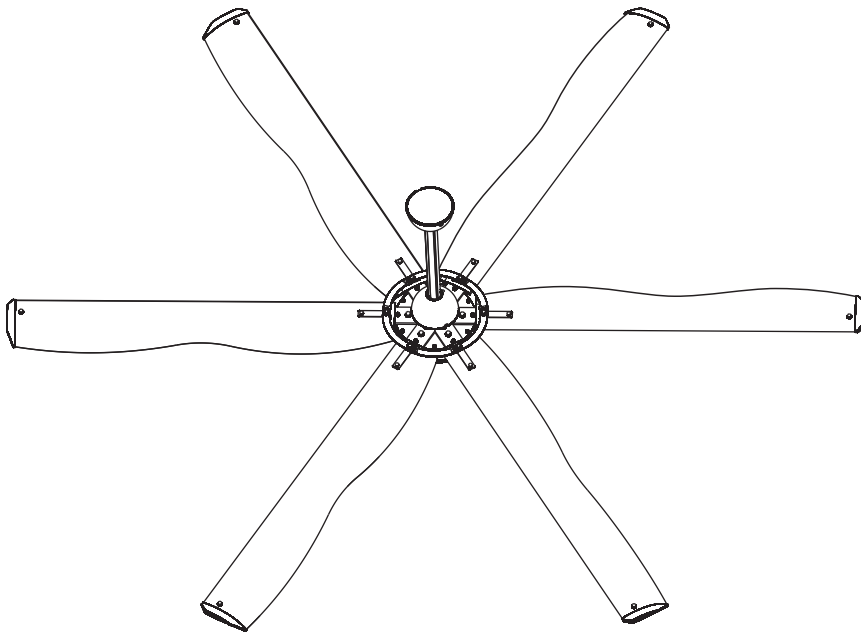
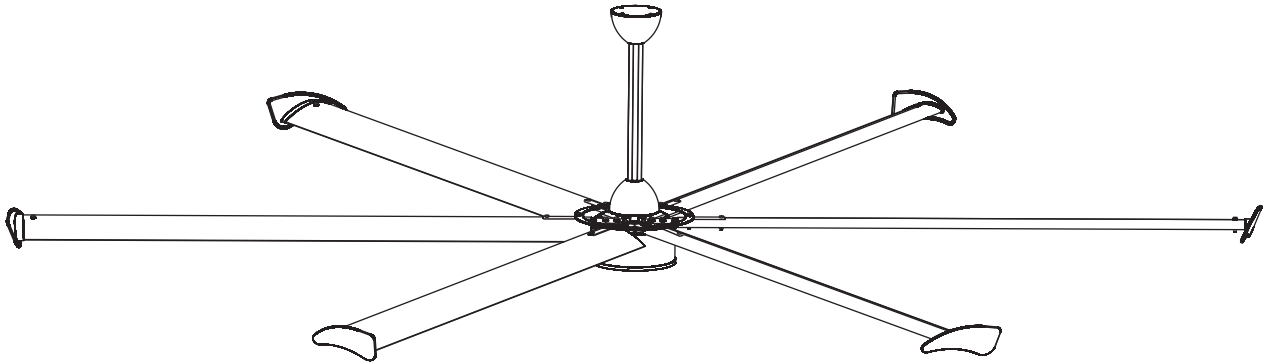


無刷直流工業吊扇

使用說明書

型號 AS2480M-AS4880M

請用戶在安裝風扇時，仔細閱讀說明書，務必按照說明書內容所要求的安全注意事項進行操作。如出現因違規操作而造成的任何傷害和損失均與本公司無關。另外，請妥善保管該使用說明書。



序言	1
運行限制與規格	2
部件與安裝	3
接線	4
基本操作與運行	5
故障診斷與對策	6
定期檢查與維護	7
安裝空間要求	8

目錄

1.	序言.....	3
2.	運行限制與規格.....	3
	2.1 運行限制.....	3
	2.2 規格型號.....	3
3.	部件與安裝.....	4
	3.1 吊扇各部分名稱.....	4
	3.2 吊扇安裝步驟及方案.....	6
4.	接線.....	7
	4.1 吊扇標準接線.....	7
5.	基本操作與運行.....	8
	5.1 操作說明.....	8
6.	故障診斷與對策.....	9
7.	定期檢查與維護.....	11
8.	安裝空間要求.....	12

1 序言

感謝您購買此吊扇。本使用說明書介紹了如何正確使用本產品。在使用（安裝、接線、運行、維護、檢查等）前，請務必認真閱讀本使用說明書，另外，請在理解產品的安全注意事項后再使用該產品。

安全注意事項

- 本說明書對可能給人身、設備或環境造成傷害的情況進行提示及說明，須嚴格遵循！無論何時，請勿讓兒童觸碰！
- 開箱時發現箱內進水、部件缺少或有部件損壞時，請不要安裝！搬運時應該輕抬輕放。遠離可燃物和導電體。控制器最好在室內使用
- 本機安裝、操作、維護只限下列人員：指定的安全負責人、接受過必要的培訓且有必要經驗的人員。
- 安裝控制器時，確保充分的散熱環境，不要在控制器附近進行鑽孔操作，鑽孔時的灰塵和金屬屑可能落入控制器導致危險，不能讓導線頭或螺釘掉入控制器中，在控制器和電機之間不要安裝任何的自動開關裝置。
- 通電前，請確認工業吊扇的額定電壓與電源電壓是否一致，電源電壓使用有誤，肯定會造成產品損壞，會有引發火災的危險
本產品使用的電源標準為220VAC±10%，50Hz/60Hz。
- 不要頻繁的給驅動器上電、斷電，容易降低風扇使用壽命。斷電后請間隔1分鐘再進行上電。
在海拔高度超過1000m的地區，需降額使用。
安裝調試等特殊操作必須有專業人員完成，在發生疑似錯誤或者故障時，不要試圖對驅動器進行任何的維修，聯系你的供應商獲得更多的幫助。
- 為了說明產品的細節部分，本說明書中的圖解有時為卸下外罩或安全遮蓋物的狀態。運行本產品時，請務必按規定裝好外罩或者遮蓋物，並按照使用說明書的內容進行運行
- 非專業人員請勿進行維修、檢查或部件更換，請勿在拆下控制器外殼的狀態下運行。
請勿在電源接通的狀態下進行接線作業，否則有觸電危險。
- 接觸控制器前，要斷開電源；斷開電源后，端子和內部會存在高壓達十分鐘之久，期間不要觸摸任何輸入輸出端子。
- 在接通吊扇電源前，請確認吊扇以及吊扇扇葉旋轉所觸及範圍內沒有人員或其他物體，另外人員已經遠離扇葉1米以上
- 旋轉的電機可能會向控制器饋送電能，在接觸控制器前，請確保電機停止，或斷開與控制器的連接。
- 再次連線前務必使用合適的萬用表測量，確保電源端子沒有電壓。按標準對控制器進行規範接地。
地線必須能夠承受保險絲或者斷路器限制的最大故障電流。

2 運行限制與參數

2.1 運行限制

- 本公司不承擔非正常使用和超出規定範圍使用產品造成損壞的責任。
- 產品及配件按用戶提供參數進行選型設計，若參數改變，應告之本公司確認其可行性。
- 產品不可在不穩定區域運行，比如高頻振動區域以及長期顛簸的地方，請確認放置區域穩定。
- 產品不得在惡劣環境中運行，比如冰凍、腐蝕、爆炸和含塵氣體濃度超標等等狀況。

2.2 規格型號

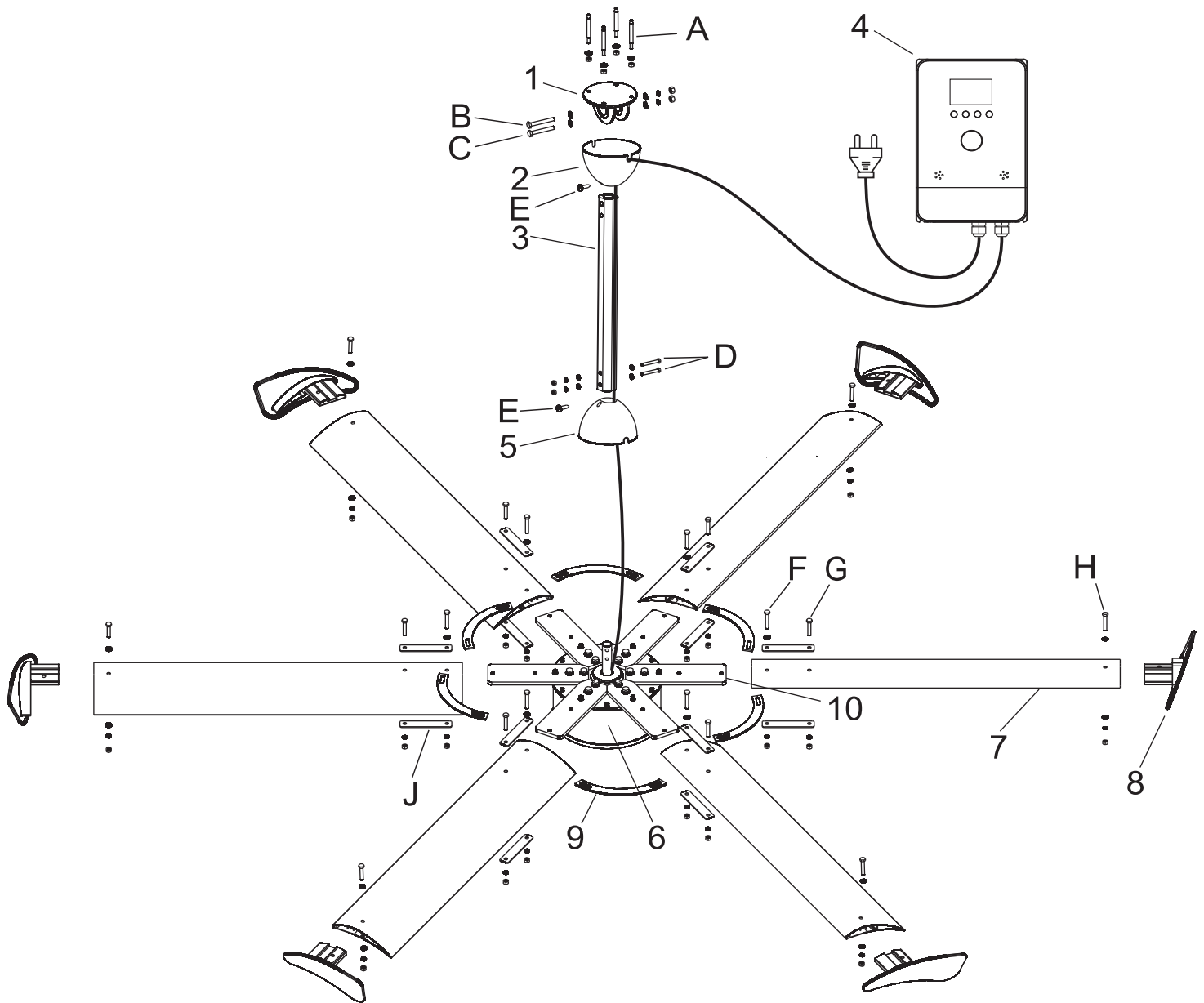
直流吊扇型號一覽表

型號 ITEM	電壓 (VOL)	功率 (POWER)	額定電流 (RATED POWER)	直徑 (DIAMETER)	最大轉速 (MAXSPEED)	風量 (AIR VOLUME)	覆蓋面積 (COVERAGE)	噪音等級 (SOUND LEVEL)	葉片數量 (FANNUMETER)	重量 (KG)
AS4880M	220V 50-60Hz	950W	4.8A	4.88M(16ft)	70rpm	8900m ³ /min	770m ²	≤40dB (A)	6pcs	75kg
AS4280M	220V 50-60Hz	950W	4.8A	4.28M(14ft)	90rpm	7400m ³ /min	640m ²	≤40dB (A)	6pcs	67.6kg
AS3680M	220V 50-60Hz	850W	4.3A	3.68M(12ft)	95rpm	5900m ³ /min	470m ²	≤40dB (A)	6pcs	63.8kg
AS3080M	220V 50-60Hz	800W	4A	3.08M(10ft)	120rpm	5200m ³ /min	300m ²	≤40dB (A)	6pcs	56.8kg
AS2480M	220V 50-60Hz	800W	4A	2.48M(8ft)	150rpm	4200m ³ /min	200m ²	≤40dB (A)	6pcs	53kg

3 部件與安裝

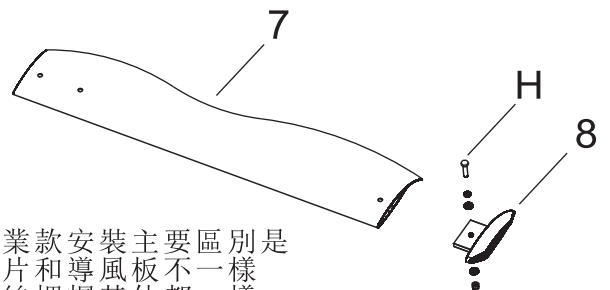
3.1 吊扇各部分名稱

◆ 水平水泥梁或屋頂安裝型



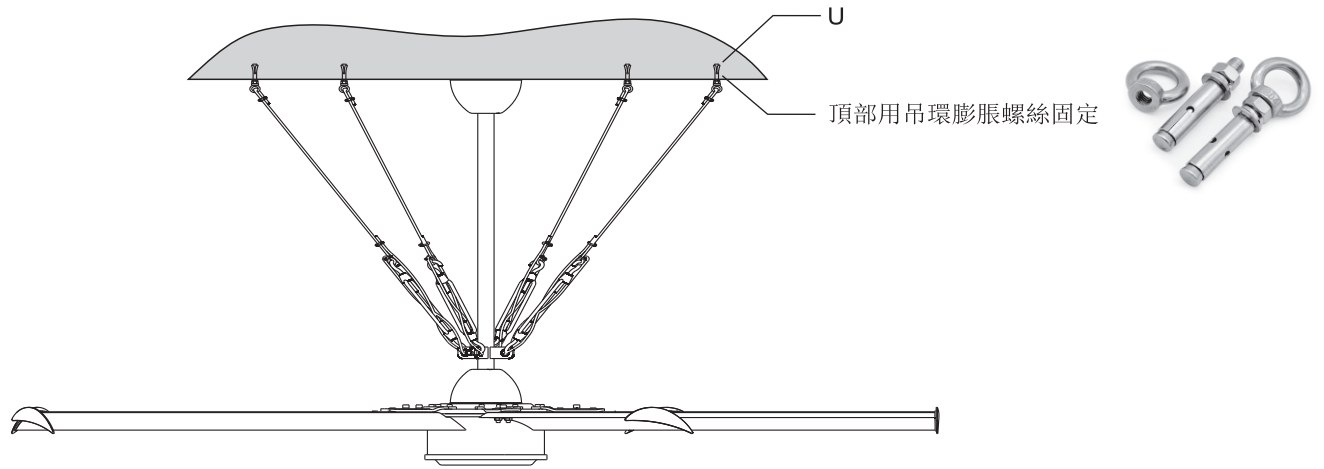
序號	名稱規格	數量	序號	名稱規格	數量
1	支架夾板	1	A	膨脹螺絲M10x90	4
2	垂直裝飾罩	1	B	外六角螺柱M10x65	1
3	連接桿	1	C	外六角螺柱M8x65	1
4	控制器	1	D	外六角螺柱M8x60	2
5	垂直裝飾罩	1	E	自攻螺絲M4x12	2
6	電機	1	F	外六角螺柱M8x50	6
7	葉片	5	G	外六角螺柱M8x40	6
8	導風板	5	H	外六角螺柱M8x35	6
9	葉片保險片	5	J	長墊片	12
10	連接桿	5			

商業款安裝說明

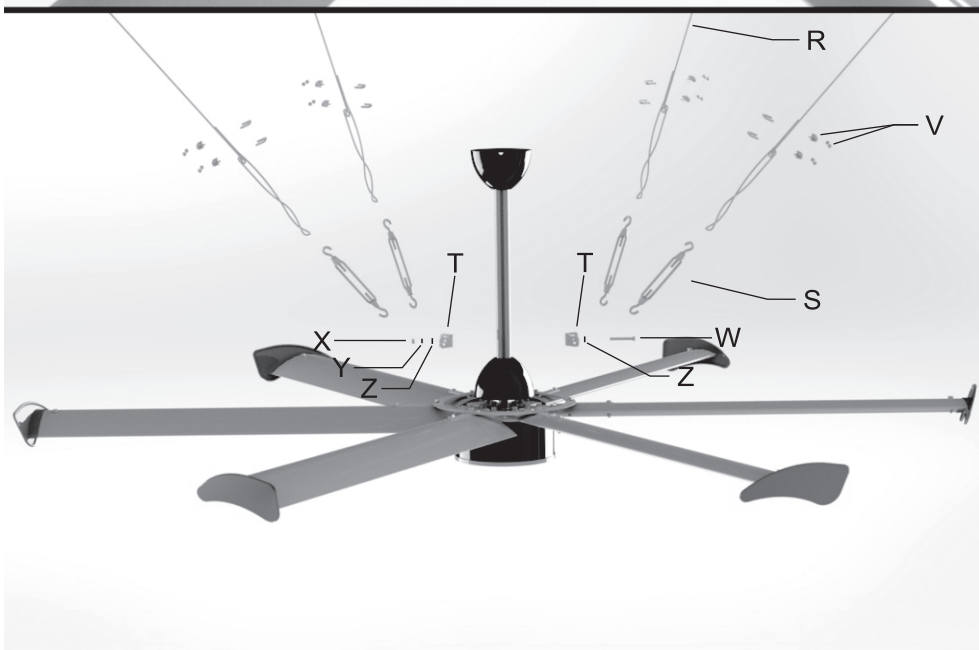
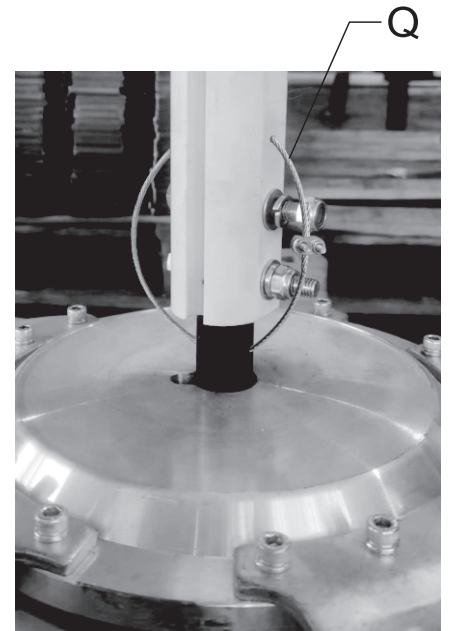


商業款安裝主要區別是
葉片和導風板不一樣
螺絲螺帽其他都一樣

注意：當連接桿過長時，為穩固吊扇，需要連接4根鋼絲繩，以收到貨物為準

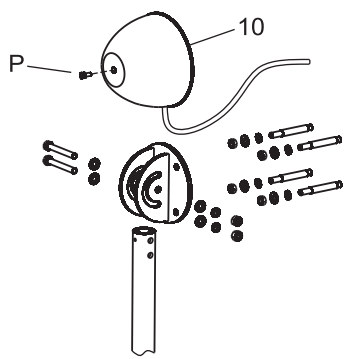


此處增加保險裝置，增加鋼絲繩和扎頭，如圖所示連接固定

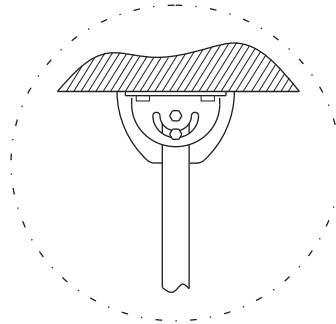
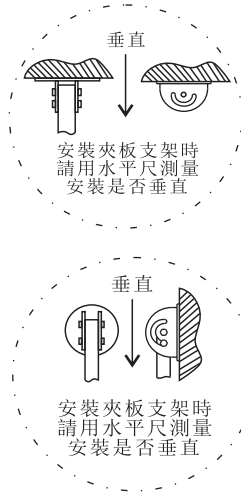


序號	名稱規格	數量
R	鋼絲繩	4
S	鋼絲繩花籃收緊器	4
T	加固U型板	2
U	吊環膨脹螺絲	4
V	扎頭組件	12
W	外六角螺栓M8x65	1
X	M8螺母	1
Y	M8彈簧墊片	1
Z	M8平墊片	2
Q	φ5mm鋼絲繩+扎頭	1

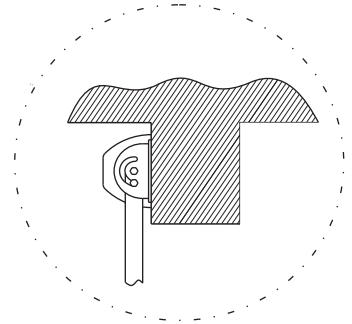
◆ 垂直水泥樑安裝型



10 - 上置90°垂直罩
P - 十字螺栓M4x20

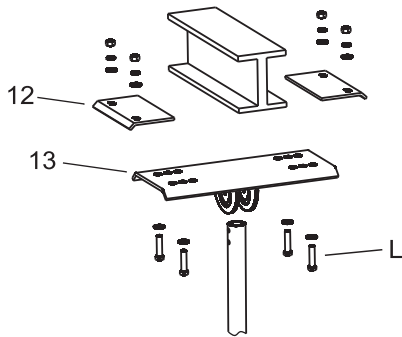


安裝完成后結構



安裝完成后結構

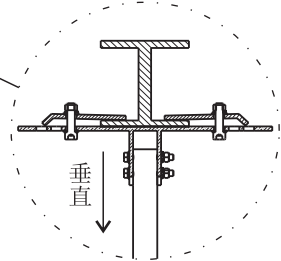
◆ 工字鋼安裝型



安裝吊頂托板支架時
請用水平尺測量安裝是否垂直

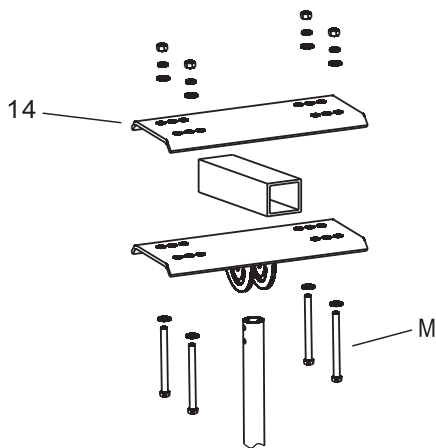
12 - 壓板
13 - 吊頂托板支架

L - 外六角螺栓M10x40



安裝完成后剖面圖

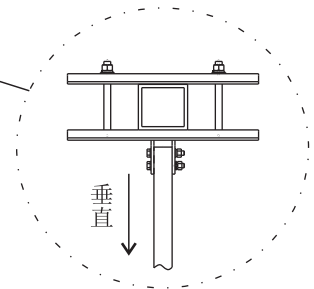
◆ 方管安裝型



安裝吊頂托板支架時
請用水平尺測量安裝是否垂直

14 - 吊頂托板頂板

M - 外六角螺栓M10x110



安裝完成后結構

3.2 吊扇安裝步驟及方案

◆ 水平水泥樑或屋頂安裝步驟

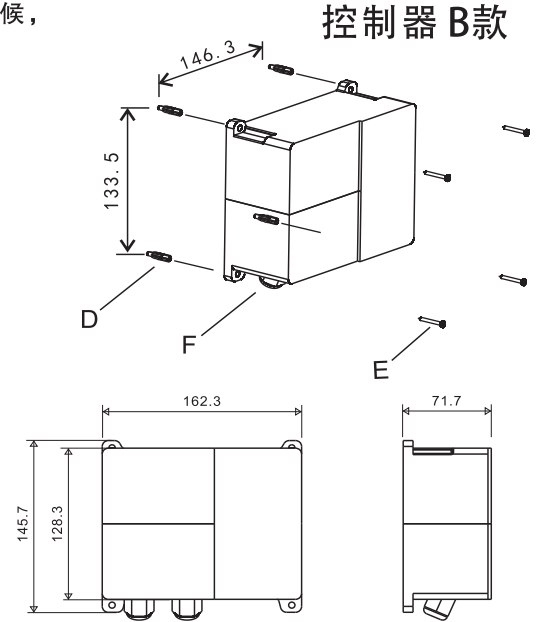
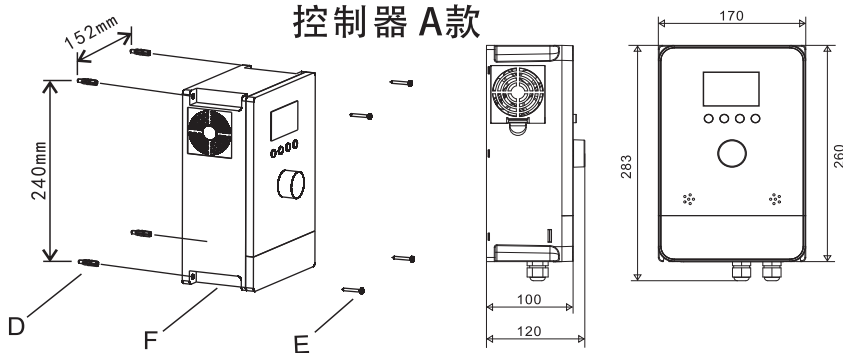
安裝步驟中出現的編號,請參照“3.1各部件名稱”(第4頁)。

- 1, 首先在地面作業, 如圖所示將③套入④上電機軸, 注意③的上下方位位置, 用D螺絲穿過孔位, 電機線穿過③側邊合適大小的凹槽, 進行電機與連接桿的固定安裝, 然後鎖緊
- 2, 將②⑤套入③, 電機線從②的上端孔穿出。
- 3, 在高空作業, 使用膨脹螺栓固定①到水泥橫樑上, 其他鋼架結構請參考圖示。
- 4, 將地面作業安裝好的整體通過螺絲固定在①, 然後用自攻螺絲固定②和⑤在合適的位置, ⑤不可碰到電機⑥。
- 5, 先將⑧裝入⑦, 用螺絲固定, 然後依次安裝在⑩上, 配上⑨, 如圖所示, 螺絲固定
- 6, 在合適位置安裝好控制盒, 接好導線。
- 7, 電機線接控制器內部UVW端口, 在后面將詳細介紹接線。
- 8, 鋼架結構請參考圖示即可理解。

- ◆ 有兩種控制器，按照實際收貨的控制器，進行接線與操作
- ◆ 控制盒安裝示意圖

1. 控制器底板有4個孔(如下圖)，根據4個孔位位置在安裝牆面上鑽直徑6mm的孔，把D塞入孔里面，
2. 然后用E將控制器安裝在牆面上，安裝時對準D
3. 注意:當不是在水泥牆面安裝時不能使用膨脹螺栓，比如鋼鐵安裝面的時候，可以使用鑽尾螺釘固定然後裝入控制盒即可。

- D - 塑料膨脹膠塞
- E - 十字干壁釘M4x35
- F - 控制器

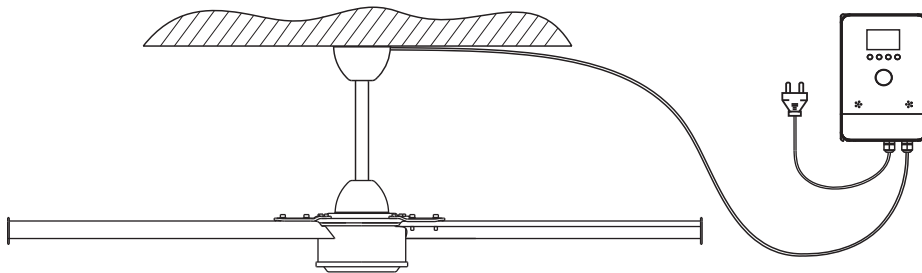


4 接線

4.1 吊扇及風機標準接線圖

◆ 吊扇外部接線

外部安裝接線如圖所示



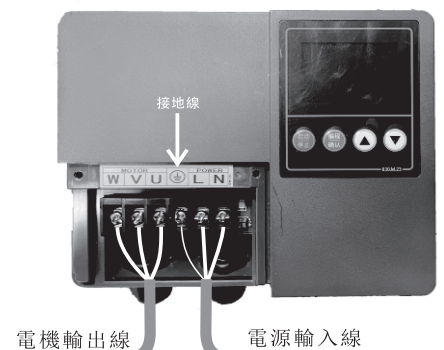
◆ 控制盒內部接線

吊扇內部接線如圖所示，控制器電源輸入端接線為L, N, 電機輸出線端為U, V, W, 不分順序。如果安裝完成后，開啟風扇出現反轉，請關閉電源，等待指示燈及顯示屏全部熄滅，調換U, V, W中的任意2根即可。

控制器 A款



控制器 B款



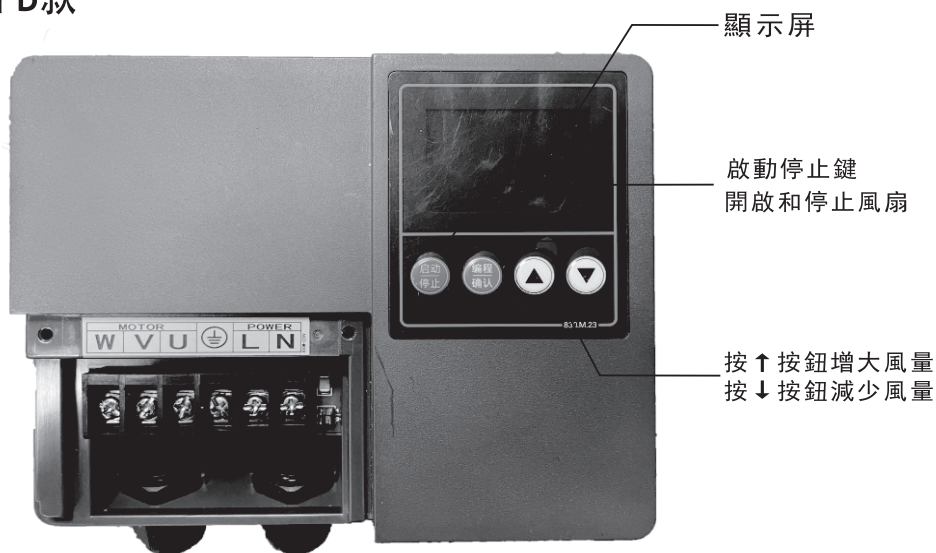
5 基本操作與運行

5.1 操作說明

控制器 A 款



控制器 B 款



6

故障診斷與對策

永磁同步驅動器系統運行過程中發生故障，驅動器立即停止輸出從而保護電機，同時驅動器故障繼電器動作。驅動器面板會顯示故障代碼，故障代碼對應的故障類型和常見解決方法詳見下表。

表格中列舉僅作參考，請勿擅自維修、改造，若無法排除故障，請向供應商尋求技術支持。

故障名稱	操作面板顯示	故障原因排查	故障處理對策
逆變單元保護	Err01	<ol style="list-style-type: none"> 1、驅動器輸出回路短路 2、電機和驅動器接線過長 3、模塊過熱 4、驅動器內部接線鬆動 5、主控板異常 6、驅動板異常 7、逆變模塊異常 	<ol style="list-style-type: none"> 1、排除外圍故障 2、加裝電抗器或輸出濾波器 3、檢查風道是否堵塞、風扇是否正常工作并排除存在問題 4、插好所有連接線 5~7、尋求技術支持
加速過電流	Err02	<ol style="list-style-type: none"> 1、驅動器輸出回路存在接地或短路 2、控制方式為矢量且沒有進行參數辨識 3、加速時間太短 4、手動轉矩提升或 V/F 曲線不合適 5、電壓偏低 6、對正在旋轉的電機進行啟動 7、加速過程中突加負載 8、驅動器選型偏小 	<ol style="list-style-type: none"> 1、排除外圍故障 2、進行電機參數辨識 3、增大加速時間 4、調整手動提升轉矩或 V/F 曲線 5、將電壓調至正常範圍 6、選擇轉速追蹤啟動或等電機停止后再啟動 7、取消突加負載 8、選用功率等級更大的驅動器
減速過電流	Err03	<ol style="list-style-type: none"> 1、驅動器輸出回路存在接地或短路 2、控制方式為矢量且沒有進行參數辨識 3、減速時間太短 4、電壓偏低 5、減速過程中突加負載 6、沒加裝制動單元和制動電阻 	<ol style="list-style-type: none"> 1、排除外圍故障 2、進行電機參數辨識 3、增大減速時間 4、將電壓調至正常範圍 5、取消突加負載 6、加裝制動單元及電阻

恒速過電流	Err04	<ol style="list-style-type: none"> 1、驅動器輸出回路存在接地或短路 2、控制方式為矢量且沒有進行參數辨識 3、電壓偏低 4、運行中是否有突加負載 5、驅動器選型偏小 	<ol style="list-style-type: none"> 1、排除外圍故障 2、進行電機參數辨識 3、將電壓調至正常範圍 4、取消突加負載 5、選用功率等級更大的驅動器
加速過電壓	Err05	<ol style="list-style-type: none"> 1、輸入電壓偏高 2、加速過程中存在外力拖動電機運行 3、加速時間過短 4、沒加裝制動單元和制動電阻 	<ol style="list-style-type: none"> 1、將電壓調至正常範圍 2、取消此外動力或加裝制動電阻 3、增大加速時間 4、加裝制動單元及電阻
驅動器過載	Err10	<ol style="list-style-type: none"> 1、負載過大或發生電機堵轉 2、驅動器選型偏小 	<ol style="list-style-type: none"> 1、減小負載并檢查電機及機械情況 2、選用功率等級更大的驅動器
電機過載	Err11	<ol style="list-style-type: none"> 1、電機保護參數 F6-12設定是否合適 2、負載過大或發生電機堵轉 3、驅動器選型偏小 	<ol style="list-style-type: none"> 1、正確設定此參數 2、減小負載并檢查電機及機械情況 3、選用功率等級更大的驅動器
輸出缺相	Err13	<ol style="list-style-type: none"> 1、驅動器到電機的引線不正常 2、電機運行時驅動器三相輸出不平衡 3、驅動板異常 4、模塊異常 	<ol style="list-style-type: none"> 1、排除外圍故障 2、檢查電機三相繞組是否正常并排除故障 3、尋求技術支持 4、尋求技術支持
模塊過熱	Err14	<ol style="list-style-type: none"> 1、環境溫度過高 2、風道堵塞 3、風扇損壞 4、模塊熱敏電阻損壞 5、逆變模塊損壞 	<ol style="list-style-type: none"> 1、降低環境溫度 2、清理風道 3、更換風扇 4、更換熱敏電阻 5、更換逆變模塊

常見故障及其處理方法

驅動器使用過程中可能會遇到下列故障情況，請參考下述方法進行簡單故障分析：

序號	故障現象	可能原因	解決方法
1	上電無顯示	<ol style="list-style-type: none"> 1、電網電壓沒有或者過低 2、驅動器驅動板上的開關電源故障 3、整流橋損壞 4、驅動器緩沖電阻損壞 5、控制板、鍵盤故障 6、控制板與驅動板、鍵盤之間連線斷 	<ol style="list-style-type: none"> 1、檢查輸入電源 2、檢查母線電壓 3、重新拔插 10 芯排線 4、尋求廠家服務

序號	故障現象	可能原因	解決方法
2	上電顯示 “Err23” 報警	1、電機或者輸出線對地短路 2、驅動器損壞	1、用搖表測量電機和輸出線的絕緣 2、尋求廠家服務
3	頻繁報 Err14 (模塊過熱) 故障	1、載頻設置太高 2、風扇損壞或者風道堵塞 3、驅動器內部器件損壞 (熱電偶 或其他)	1、降低載頻 (F0-13) 2、更換風扇、清理風道 3、尋求廠家服務
4	驅動器運行后 電機不轉動	1、電機及電機線 2、驅動器參數設置錯誤 (電機參數) 3、驅動板與控制板連線接觸不良 4、驅動板故障	1、重新確認驅動器與電機之間連線 2、更換電機或清除機械故障 3、檢查并重新設置電機參數 4、尋求廠家服務
5	DI 端子失效	1、參數設置錯誤 2、外部信號錯誤 3、控制板故障	1、檢查并重新設置 F1 組相關參數 2、重新接外部信號線 3、尋求廠家服務
6	驅動器頻繁報 過流和過壓 故障	1、電機參數設置不對 2、加減速時間不合適 3、負載波動	1、重新設置電機參數或者進行電機調 諧 2、設置合適的加減速時間 3、尋求廠家服務

7 定期檢查與維護

電子設備以及其他部件不可能永久使用,即使在正常工作環境下,如果超過使用年限,也會產生特性變化或動作不良。為了防止該類故障的發生,必須進行定期檢查。
建議在機器安裝后每3、4個月進行一次檢查

定期檢查與維護表

檢查項目	檢查內容	故障時的對策
整體	<ul style="list-style-type: none"> • 是否有因老化而變色的部件 • 各部件是否損壞、變形 • 是否有污垢、垃圾、灰塵 	<ul style="list-style-type: none"> • 更換已損壞的部件 • 聯系本公司售后 • 用干毛巾清楚灰塵、垃圾,請勿用水清洗。
電機	<ul style="list-style-type: none"> • 產品運行時是否存在異常振動或異常聲響 	<ul style="list-style-type: none"> • 關停風扇,聯系和諮詢本公司售后 • 檢查部件情況及緊固連接情況,擰緊所有緊固件螺絲
控制器	<ul style="list-style-type: none"> • 確認冷卻風扇是否沾灰塵、髒污。 • 電線及內部連接線是否變色、損壞、脫落 • 電線包層是否破損、龜裂、變色 • 連接端子是否磨損、損壞、鬆動 • 電容是否膨脹、漏液、變色、龜裂 	<ul style="list-style-type: none"> • 清掃或更換冷卻風扇 • 修理或更換已損壞的電線及連接線 • 聯系本公司售后,如果無法更換或修理,則更換整個控制器
LED操作器	<ul style="list-style-type: none"> • LED顯示是否正確 • 操作部能否正確操作 • 操作部是否髒污 	<ul style="list-style-type: none"> • LED或操作鍵存在不良情況時,請與本公司售后聯系 • 清掃擦除髒污,請勿帶水擦拭

安裝環境要求

